

ЭМАЛЬ АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ «ЭКСПРЕСС»

Быстрая сушка, защитно-декоративная эмаль.

ОПИСАНИЕ	Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе алкидно-уретанового лака с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и функциональных добавок.																				
НАЗНАЧЕНИЕ	- для окраски черных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. - допускается применение для деревянных поверхностей.																				
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Электropоезда, пассажирские и грузовые вагоны, городской транспорт, сельскохозяйственная техника, коммунальная и дорожно-строительная техника, коммерческий транспорт, транспортные конструкции, технологическое оборудование и другие металлические и деревянные поверхности, требующие сочетания хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений. <u>Эмаль рекомендована ОАО «ВНИИЖТ» для окрашивания железнодорожного подвижного состава.</u>																				
СВОЙСТВА	Эмаль высоко технологична при нанесении, быстро высыхает, обладает высокой укрывающей способностью, экономична. Покрытие имеет стабильный блеск, хорошую сопротивляемость к механическим воздействиям, периодическому воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, воздействию индустриальных масел, а также слабым кислотным, щелочным растворам и бытовыми моющими средствами. Эмаль прекрасно подходит для окрашивания новых и ремонта ранее окрашенных поверхностей. Пленка эмали устойчива при температуре окружающего воздуха от минус 60°С до 60°С.																				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table><tr><td>Цвета</td><td>В соответствии с каталогом RAL</td></tr><tr><td>Степень блеска</td><td>Глянцевая</td></tr><tr><td>Плотность, г/см³</td><td>1,05</td></tr><tr><td>Объемная доля нелетучих веществ, %</td><td>45</td></tr><tr><td>Время высыхания до степени 3 , не более</td><td>6 час при 20°С</td></tr><tr><td>Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)</td><td>5-10 мин</td></tr><tr><td>Время набора окончательной твердости</td><td>5 суток</td></tr><tr><td>*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°С)</td><td>Максимальное - не ограничено Минимальное - 30 мин</td></tr><tr><td>Теоретический расход при ТСП 30 мкм</td><td>85 г/м²</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина сухой пленки</td><td>20-40 мкм</td></tr></table> *Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.	Цвета	В соответствии с каталогом RAL	Степень блеска	Глянцевая	Плотность, г/см³	1,05	Объемная доля нелетучих веществ, %	45	Время высыхания до степени 3 , не более	6 час при 20°С	Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	5-10 мин	Время набора окончательной твердости	5 суток	*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°С)	Максимальное - не ограничено Минимальное - 30 мин	Теоретический расход при ТСП 30 мкм	85 г/м²	Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм
Цвета	В соответствии с каталогом RAL																				
Степень блеска	Глянцевая																				
Плотность, г/см³	1,05																				
Объемная доля нелетучих веществ, %	45																				
Время высыхания до степени 3 , не более	6 час при 20°С																				
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	5-10 мин																				
Время набора окончательной твердости	5 суток																				
*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°С)	Максимальное - не ограничено Минимальное - 30 мин																				
Теоретический расход при ТСП 30 мкм	85 г/м²																				
Рекомендуемая толщина сухой пленки	20-40 мкм																				
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Окрашиваемая поверхность должна быть загрунтована. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.																				
ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ	Перед применением необходимо обеспечить температуру эмали 15-25°С, тщательно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью 1:1.																				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Рекомендуемая температура воздуха не ниже 15°С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. Температура эмали должна быть не ниже +15°С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при температуре 5°С при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.																				

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.	
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	2-3 слоя	
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ	Грунтовка SYSTEMIX ANTIRUST 1K PRIMER, ЭФ-065, ГФ-0119, ФЛ-03К. При использовании других марок грунтовок необходимо произвести тестовое нанесение на не большом участке.	
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Пневматическое распыление: Давление: 1,7-3,0 бар; Диаметр сопла – 1,6-1,8 мм **Рабочая вязкость - 20-40 с	***Безвоздушное распыление: Давление: не менее 120 бар; Диаметр сопла – 0,009-0,015'' **Рабочая вязкость - 60-90 с ** Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм *** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Ксилол, сольвент.	
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.	
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до 40°С.	
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца с даты изготовления.	
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-031-54651722-2008	