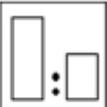
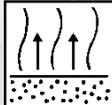


AL416 2К Эпоксидный грунт

Январь 2021

Описание	AUTOLUX® 2К Эпоксидный грунт, AL416 - двухкомпонентный грунт светло-серого цвета, не содержащий хроматов. Обеспечивает отличную защиту от коррозии при нанесении на голый металл. AL416 может быть использован в качестве первичного грунта и грунта-наполнителя мокрый-по-мокрому.		
Материалы	Грунт:	AL416 <i>Autolux</i> 2К Эпоксидный грунт	
	Отвердитель:	AL515 <i>Autolux</i> Отвердитель для грунта AL416	
Поверхность	Голый металл: сталь, гальванизированная сталь, цинк и алюминий. Заводской катафорезный грунт, старые покрытия в хорошем состоянии, полиэфирные шпатлёвки, термопластичные покрытия.		
Последующая обработка	Autolux 2К Грунты, готовые базовые и акриловые эмали. Финишные покрытия могут быть нанесены непосредственно на грунт AL416.		
Подготовка поверхности		Тщательно обезжирьте поверхность до и после шлифования.	 Голый металл: P120-P180 Алюминий: P220-P240 Старые покрытия: P180-P220 Шпатлёвка: P120-P220
Смешивание		<i>Autolux</i> Эпоксидный грунт AL416 <i>Autolux</i> Отвердитель AL515 Жизнеспособность: 16 часов при 20°C. Вязкость 15 сек. (DIN4 / 20°C)	По объёму: 1 часть 1 часть По весу: 100 гр. 63,5 гр.
Краскопульт		Конвекционный : HVLР:	Сопло 1.3 – 1.6 мм, давление воздуха (2.8 – 3.1 бар) Сопло 1.3 – 1.6 мм, давление воздуха согласно рекомендации производителя
Нанесение		1- 2 слоя (толщина сухой плёнки 15 - 35 мкм)	
Выдержка		5-10 минут между слоями – 15 минут перед окраской при 20°C	
Сушка		В течении 30 минут при температуре металла 60°C. Инфракрасная сушка: 10 – 15 minutes, максимальная температура детали 80°C Дайте панели полностью остыть перед шлифованием. Примечание: воздушная сушка в течение 4 часов при температуре 20°C.	
Примечания к процессу. Очистите оборудование сразу после использования, используя растворитель <i>Autolux</i> или другой подходящий растворитель. Утилизируйте отходы в соответствии с требованиями местного законодательства.			

Настоящие материалы предназначены исключительно для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта нуждам пользователя является обязанностью последнего. Информация по безопасности и охране труда приведена в паспорте безопасности материала (MSDS). Торговая марка AUTOLUX® и логотип AUTOLUX® принадлежат PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Все права защищены. ООО «ППГ Индастриз», 117587, Москва, Варшавское шоссе 118, корпус 1, Тел.: 8 (495) 213- 31- 07